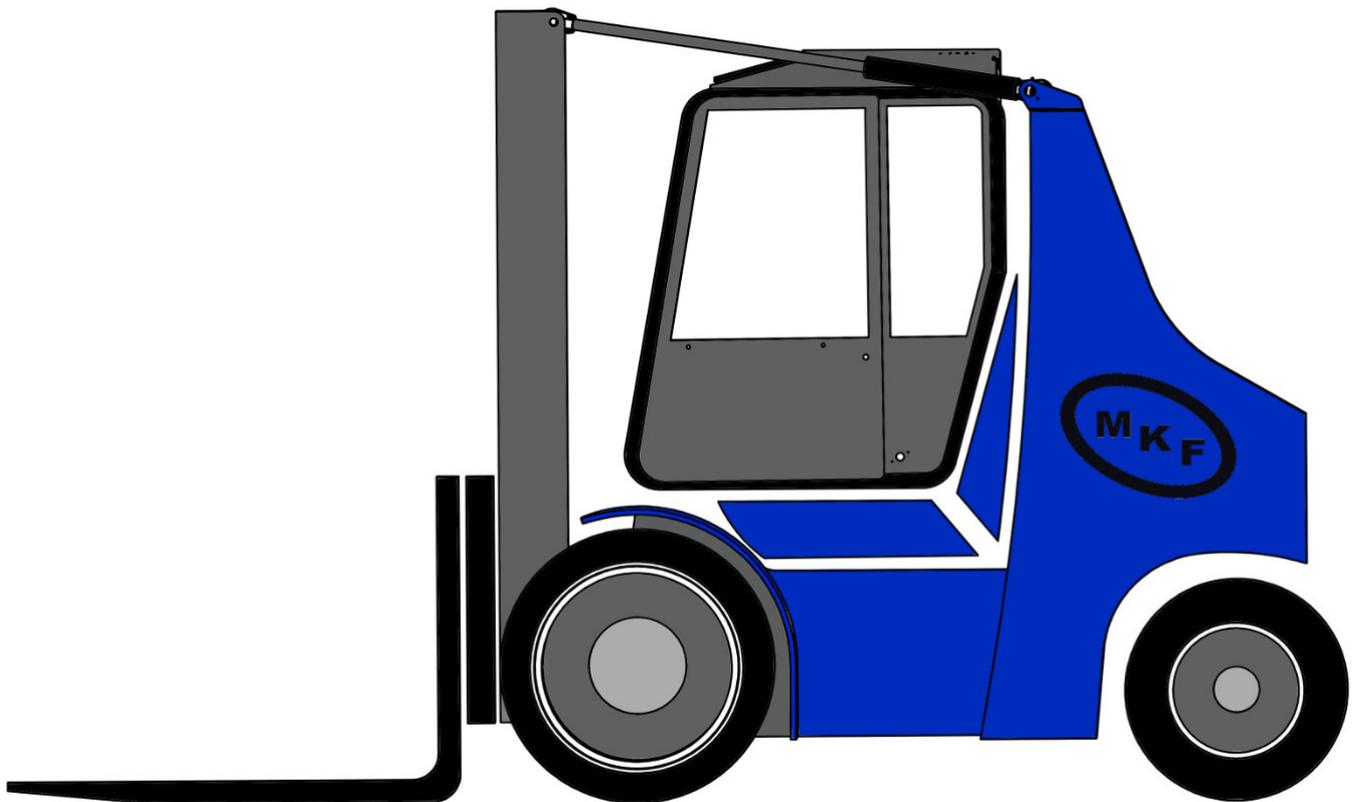


Datenblatt



MKF Kompaktstapler CS 300 E Fahrzeugnummer 3194

Technisches Datenblatt nach VDI 2198			Stand	04.11.2021
Kennzeichen	1.1	Hersteller		MKF
	1.2	Typzeichen des Herstellers		CS 300/600 E
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas		Elektro
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz		Sitz
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q (kg)	30000
	1.6	Lastschwerpunkt Abstand	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	1010
	1.9	Radstand	y (mm)	2605
	Gewicht	2.1	Eigengewicht	(kg)
2.2		Achslast ohne Last vorn / hinten (ohne Zusatz)	(kg)	10820 / 16940
2.3		Achslast mit Last vorn / hinten (mit Zusatz ausgefahren)	(kg)	56404 / 7560
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung		SE / SE
	3.2	Reifengröße, vorn		465/55-20
	3.3	Reifengröße, hinten		840/405-559
	3.5	Räder, Anzahl vorn / hinten (x=angetrieben)		2x / 2
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₂ (mm)	1506
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁ (mm)	1380
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst / Gabelträger vor / zurück	
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2300
4.3		Frei Hub	h ₂ (mm)	1100
4.4		Hub (Standardhubgerüst)	h ₃ (mm)	4100
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	5705
4.7		Höhe Schutzdach	h ₆ (mm)	2260
4.8		Sitzhöhe / Standardhöhe	h ₇ (mm)	1210
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	-
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	-
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	4055
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	1950/1800
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	200x100x2800 220x100x1800
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse / Typ A, B		MKF - TW
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	150
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	210
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	
4.35		Wenderadius	Wa (mm)	3250
4.36	Kleinster Drehpunkt Abstand	b ₁₃ (mm)	753	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Hub Last	km/h	12
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Hub Last	m/s	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Hub Last	m/s	
	5.5	Zugkraft mit / ohne Hub Last	N	
	5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Hub Last	%	
	5.9	Beschleunigungszeit mit / ohne Hub Last	s	
5.10	Betriebsbremse		hydrostatisch	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung (S ₂ 60 min)	kW	2x 28
	6.2	Pumpenmotor, Leistung (S ₃ 15 %)	kW	
	6.3	Batterie nach ICE / Trog Abmessungen		Typ10 PzS / 1037x1575x784
	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität (K ₅)	V / Ah	80V / 1550Ah

Datenblatt MKF CS 300 E
 Fahrzeug Nr.: 3194



Technisches Datenblatt nach VDI 2198			Stand	04.11.2021
	6.5	Batteriegewicht	kg	3610
V-Motor	7.1	Motorhersteller / Typ		
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	
	7.3	Nenn Drehzahl	min ⁻¹	
	7.4	Zylinderzahl / Hubraum	Anz / cm ³	
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/h, kg/h	
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		hydrostatisch
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	160
	8.3	Ölstrom für Anbaugerät	l/min	60
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB(A)	<78
	8.5	Anhängerkupplung, Art / Typ DIN		
Technische Änderungen vorbehalten				